Modelo S – Síntoma #2 – la máquina tiene un ciclo largo de congelamiento

Válvula de expansión dual en modelo S
Tabla de análisis operativo del sistema de refrigeración

Esta tabla deben ser usadas con cartas, listas de chequeo y otras referencias para eliminar los componentes de refrigeración no listados en la tabla y los ítems externos y problemas que puedan provocar que componentes de refrigeración buenos parezcan defectuosos.

Análisis operativo (listado abajo)	**1**	**2**	**3**	**4**
Producción de hielo	Producción de Hielo de 24 horas indicada _____ Producción de Hielo (actual) calculada _____ NOTA: La máquina de hielo está operando apropiadamente si la producción y el patrón de formación de hielo son normales y la producción de hielo está dentro del 10% de la capacidad trazada			
Patrón de formación de hielo **Lado izquierdo**_____ **Lado derecho**_____	La formación de hielo es extremadamente delgada encima de un lado del evaporador -o- No se forma hielo a un lado del evaporador	La formación de hielo es extremadamente delgada encima de uno o ambos lado del evaporador -o- No se forma hielo en todo el evaporador	Formación de hielo normal -o- La formación de hielo es extremadamente delgada debajo de un lado del evaporador -o- No se forma hielo en todo el evaporador	Formación de hielo normal -o- No se forma hielo en todo el evaporador
Presión de DESCARGA del ciclo de congelamiento _____ _____ _____ 1 minuto Mitad Fin dentro del ciclo	Si la presión de descarga es Alta o Baja consulte el chequeo de problemas de presión de descarga Alta o Baja de un ciclo de congelamiento para eliminar problemas y/ o componentes no listados en esta tabla antes de proceder.			
Presión de SUCCIÓN del ciclo de congelamiento _____ _____ _____ Comienzo Mitad Final	Si la presión de succión es Alta o Baja consulte el chequeo de problemas de presión de succión Alta o Baja de un ciclo de congelamiento para eliminar problemas y/ o componentes no listados en esta tabla antes de proceder.. La presión de succión es **alta**	La presión de succión es **Baja**	La presión de succión es **alta**	La presión de succión es **alta**
Válvula de cosecha Espere 5 minutos dentro del ciclo de congelamiento. Compare temperatura de la línea de descarga del compresor y entrada a ambas válvulas de cosecha. Comp. Desc. _____ °F Entrada gas izq. _____ °F Entrada gas der. _____ °F	Una entrada de la válvula de cosecha está Caliente -y- se aproxima a la temperatura de la línea de descarga del compresor Caliente.	Ambas entradas de la válvula de cosecha están lo suficientemente frías al tacto -y- la línea de descarga del compresor está Caliente.	Ambas entradas de la válvula de cosecha están lo suficientemente frías al tacto -y- la línea de descarga del compresor está lo suficientemente Fría al tacto.	Ambas entradas de la válvula de cosecha están lo suficientemente frías al tacto -y- la línea de descarga del compresor está caliente.
Temperatura de línea de descarga Registre la temperatura de la línea de descarga para ciclo de congelamiento al final del mismo	Temperatura de línea de descarga **150ºF (65.6°C) o mayor** al final del ciclo de congelamiento	Temperatura de línea de descarga **150ºF (65.6°C) o mayor** al final del ciclo de congelamiento	Temperatura de línea de descarga **menor que 150ºF (65.6°C)** al final del ciclo de congelamiento	Temperatura de línea de descarga **160ºF (65.6°C) o mayor** al final del ciclo de congelamiento
Análisis final Ingrese el número total de casillas marcadas en cada columna.	**Pérdida de la válvula de cosecha**	**Carga baja -o- TXV Árida**	**TXV Inundada**	**Compresor**